**OBAVJEŠTENJE**

STUDENT MASTER STUDIJA **PETAR MUGOŠA**

DOSIJE BROJ **M 367/07**

URADIO JE MASTER RAD NA TEMU:

**"ISTRAŽIVANJE PONAŠANJA POTROŠAČA U FUNKCIJI UPRAVLJANJA PROMOTIVNOM PRODAJOM NA PRIMJERU DROGERIJA “KUĆA HEMIJE“**

**Mentor : Prof. dr Vesna Karadžić**

RAD SE NALAZI U **CENTRALNOJ UNIVERZITETSKOJ BIBLIOTECI I BIBLIOTECI EKONOMSKOG FAKULTETA** I STAVLJA SE NA UVID JAVNOSTI

**7 dana, od dana objavljivanja ovog obavještenja**

Eventualne primjedbe na master rad dostaviti VIJEĆU EKONOMSKOG FAKULTETA I BIBLIOTECI UNIVERZITETA CRNE GORE U NAVEDENOM PERIODU.

# PODGORICA, 10.09.2021. GODINE